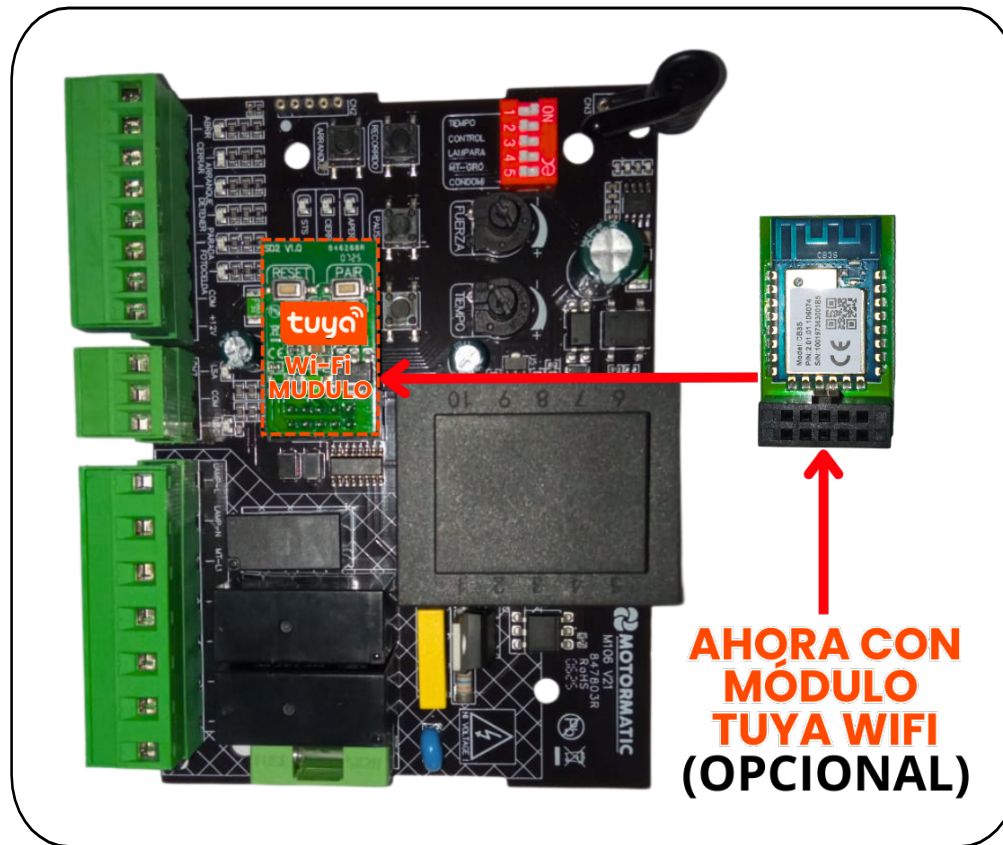




# ITALO

## MM-106

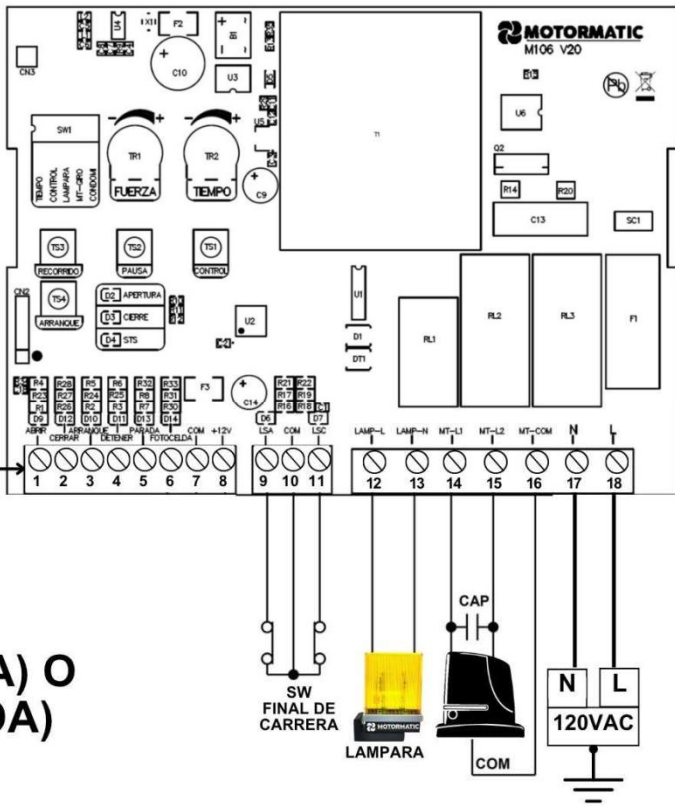
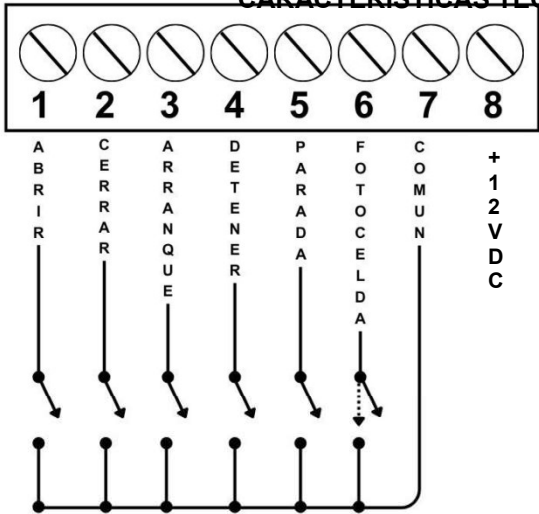
**INSTRUCCIONES DE USO**  
**CUADRO ELECTRÓNICO PARA**  
**MOTORES DESDE**  
**400KG a 2,500KG**  
**120VAC HASTA 15AMP**



### **¡ATENCIÓN!**

Antes de efectuar la instalación, lea atentamente el presente manual. La Empresa no asumirá responsabilidad alguna en caso de inobservancia de las normas vigentes en el país donde se lleva a cabo la instalación

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**



- Alimentación: 110V AC +/- 10%
- Potencia Motor: 1,200 W (15 AMP)
- Salida alimentación accesorios: 24V AC 250mA
- Tiempo espera cierre automático: 5 a 120 sec
- Tiempo funcionamiento normal: 3 a 120 sec
- Tiempo de paro suave: 2 a 120 sec
- Tiempo Luz de Garaje: 180 sec
- Número de códigos: 254 controles (RS)
- Gestion emissores: Código fijo/Rolling-code / Learning-code
- Frecuencia: 433.92 / 868 Mhz
- Temperatura trabajo: -20 a 70°C
- Sensibilidad: Mejor de -100dBm
- Homologaciones: Conf ETS 300-220/ETS 300-683

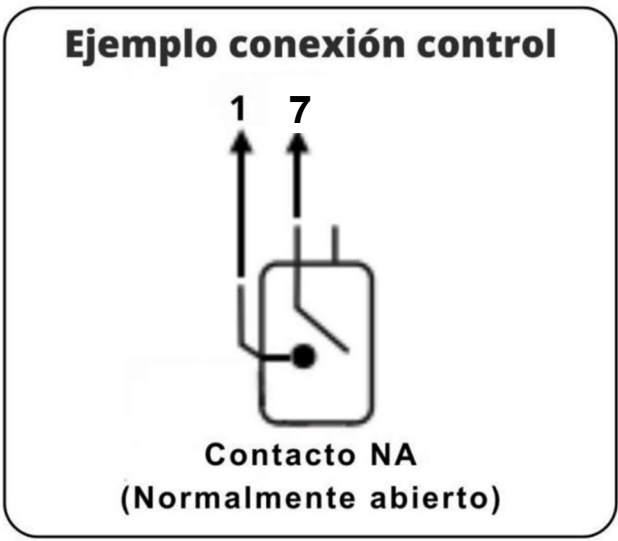
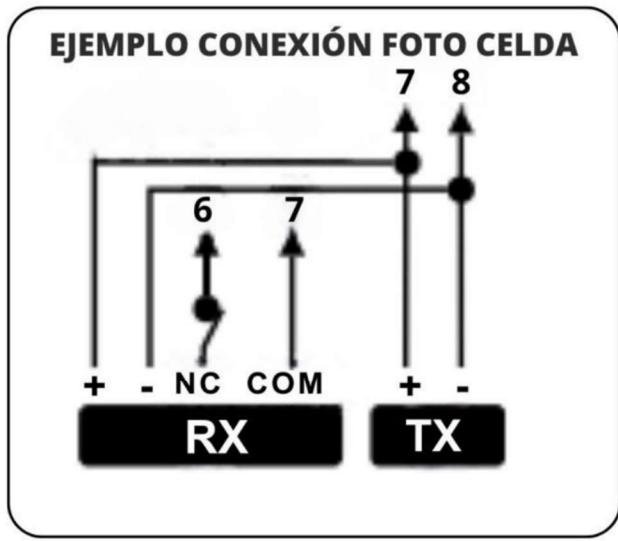
**VARIACION DE LA SENSIBILIDAD EN FUNCIÓN DE LA POTENCIA**  
 MAYOR POTENCIA= menor sensibilidad  
 MENOR POTENCIA= mayor sensibilidad

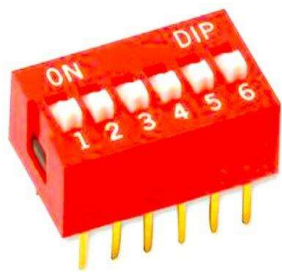
**POTENCIOMETRO T1** - Aumenta ó disminuye la fuerza del motor (trimmer FUERZA)  
**POTENCIOMETRO T2** - Aumenta o disminuye la velocidad del paro suave (trimmer TIEMPO)

**TOMANDO EL SENTRIDO HORARIO**

- BOTON B1 PROGRAMACIÓN DEL RECORRIDO
- BOTON B2 PROGRAMACIÓN PAUSA (CIERRE AUTOMATICO)
- BOTON B3 PROGRAMACIÓN CONTROL (REMOTO)
- BOTON B4 PROGRAMACIÓN ARRANQUE (PULSO)

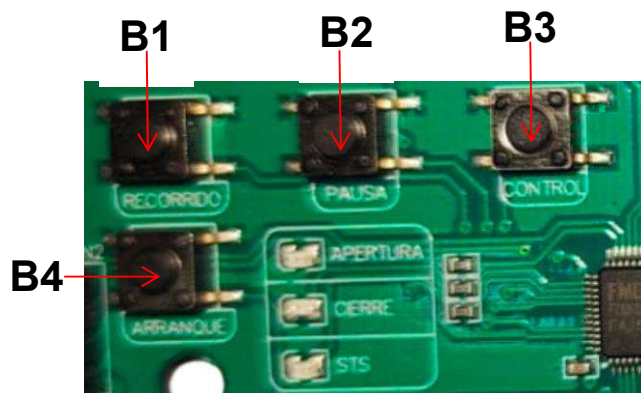
**NOTA:**  
 LA FOTOCELDA PUEDE SER **NA** (NORMALMENTE ABIERTA) O **NC** (NORMALMENTE CERRADA)





## SELECCION DE DIP-SWITCH

DIP 1	<b>ON- HABILITA EL CIERRE AUTOMATICO</b> <b>OFF- SIN CIERRE AUTOMATICO</b>
DIP 2	<b>ON - CONTROL 4 BOTONES</b> <b>OFF - CONTROL 1 BOTON</b>
DIP 3	<b>ON - LAMPARA MODO INTERMITENTE</b> <b>OFF - LAMPARA APAGADA</b>
DIP 4	<b>ON – GIRO PUERTA A LA ISQUIERDA</b> <b>OFF – GIRO PUERTA ALA DERECHA</b>
DIP 5	<b>ON – FUNCION CONDOMINIO</b> <b>OFF – FUNCION PEATONAL</b>



### GENERALIDADES

La **ITALO MM-106** es un cuadro de control universal para motores corredizos desde **400KG a 2,500KG**, es fácil de programar e instalar, tiene un diseño de ingeniería robusto y pensado para el trabajo duro. Es capaz de ralentizar en los finales del recorrido, **ADEMÁS RECIBE CASI TODOS LOS TIPOS DE CONTROLES LO QUE LE PERMITE AL TÉCNICO NO TENER QUE AGREGAR UNA RECEPTORA.**

La **ITALO MM-106** viene a ayudar al técnico a resolver los problemas en menos tiempo, reducir las fallas y los servicios en garantía.

### PROGRAMACIÓN DE LOS TRANSMISORES (CONTROL REMOTO)

Esta central puede administrar controles remoto **LEARNING CODE, CODIGO FIJO Y ROLLING CODE**. Todos los controles pueden funcionar de forma mixta o mezclada. **(CODIGO FIJO, ROLLING CODE Y LEARNING-CODE) TODOS LOS TIPOS DE CONTROLES SE PUEDEN PROGRAMAR EN LA TARJETA AL TIEMPO.** La **ITALO MM-106** puede administrar máximo **254 CONTROLES ROLLING CODE** que por lo general no se pueden copiar.

### COMO PROGRAMAR LOS TRANSMISORES (CONTROL REMOTO)

En la tarjeta presione el Botón **CONTROL B3 por 2sec**, el **LED STS** se queda encendido, **APRIETE EL BOTON DEL CONTROL REMOTO QUE QUIERE PROGRAMAR** el **Led STS** prende y apaga dos veces indicando la memorización del control. Después automáticamente la central saldrá de la función de programación para evitar que otros controles del ambiente se puedan programar **ERRONEAMENTE.**

### BORRAR LOS CONTROLES

**Pulsar EL Botón CONTROL B1 por 6 sec. EL LED STS ENCIENTE INDICANDO EL BORRADO DE TODOS LOS CONTROLES**

### PROGRAMACION DE RECORRIDO

Para hacer el recorrido la puerta debe estar a la mitad para que el **LIMIT SWITCH** de finales de carrera este liberado, porque esta tarjeta puede identificar el estado (**NA/NC**) de los finales de Carrera y de la fotocelda, **ESTO LA POTENCIALIZA PARA SER LA MAJOR TARJETA UNIVERSAL DEL MERCADO**

1. Apriete el botón **B1** hasta que el motor empiece a funcionar.
2. Suerte el botón, el motor empezará a hacer el recorrido debe empezar a cerrar
3. **SI EMPIEZA A ABRIR** cambie el **DIP-SWICHT 4** y haga de nuevo el recorrido
4. La puerta **CIERRA / ABRE / CIERRA** el recorrido está programado.

### PARA PROGRAMAR O ELIMINAR EL PARO SUAVE

**DESPUÉS DE HACER EL RECORRIDO, El Paro Suave Se Hace Con El POTENCIÓMETRO (TIEMPO) P2** la ralentizacion aumenta girando el **POTENCIOMETRO P2** en sentido de las manecillas del reloj y disminuye (**DE 10 A 0**) girandolo contrario a las manecillas del reloj.

### CIERRE AUTOMATICO

Ponga el **DIP-SWICHT 1** en **ON**. **PRESIONE EL BOTÓN B2 (PAUSA)** EL **LED STS** encendera cada un segundo, esa es su guía para programar el tiempo en segundos (**SI EL LED STS ENCENDIO 10 VECES EL TIEMPO DE PAUSA SERA 10 SEGUNDOS**), **PRESIONE STS PARA TERMINAR LA PROGRAMACION.**

**UNI** Nuestros productos debe ser instalados por personal calificado capaz de la evaluar los riesgos para cumplir con la norma UNI  
**EN** EN  
12453, EN 12445



El marcaje CE de este dispositivo indica que cumple con la directiva europea CEE 89/336 + 93/68 D.L.04/12/1992 n.476

Los datos y las imágenes son orientativos se reserva el derecho de modificar en cualquier momento de las características de los productos descritos en su única discreción, sin previo aviso.

 **MOTORMATIC**

PARA CONSULTAS ADICIONALES [WWW.USAMOTORMATIC.COM](http://WWW.USAMOTORMATIC.COM)